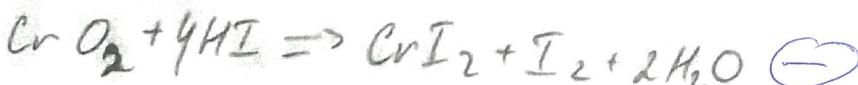
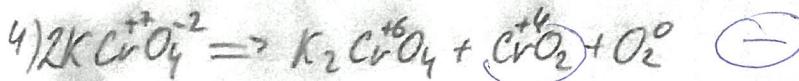
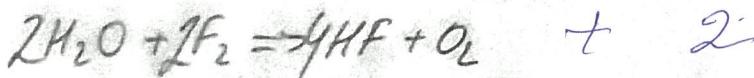
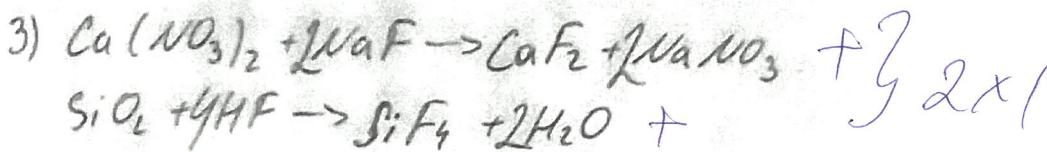
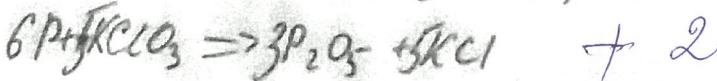
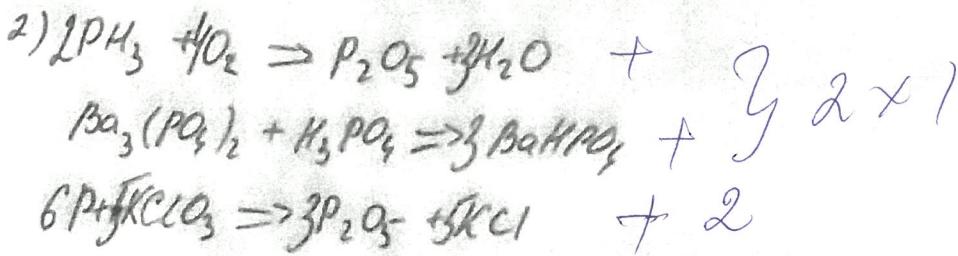
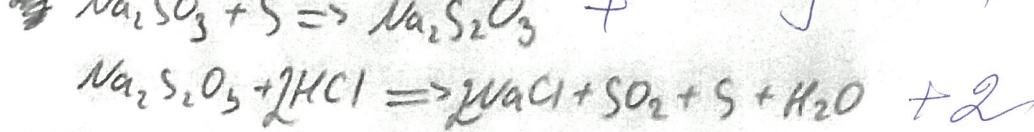
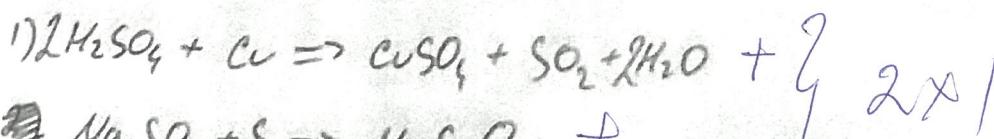
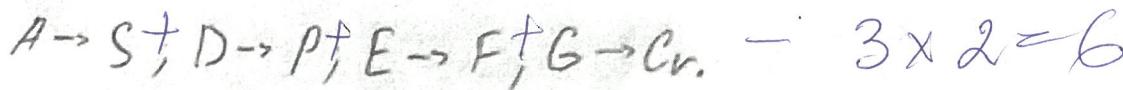


Чистовик.

Х3 25024

н°5



$$6 + 4 + 4 + 4 = 18$$

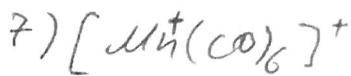
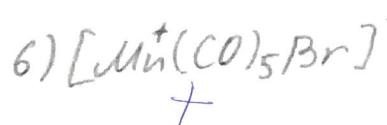
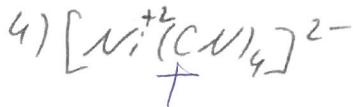
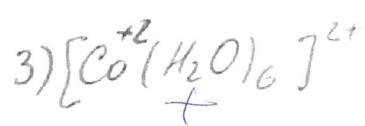
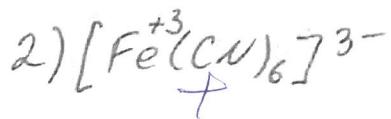
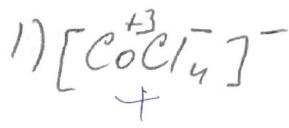
1	2	3	4	5	6	$\Sigma$
12	4	2	21	18	16	73 <i>(111)</i>

1

Чистовик.

X325034

n°1



+

$$6 \times 2 = 12$$

2

Чистовик.

№ 2

$$A \text{ и } B - 2 \text{ а}^{\circ}\text{Ги}$$

$$m_A = 0,68 \text{ г}$$

$$V_A = 8,56 \text{ л.}$$

$$T = -12^\circ\text{C} = 261 \text{ K}$$

$$P = 0,1 \text{ атм}$$

$$D_{NH_3}(B) = 2$$

$$\exists_2 \exists_3^2$$

$$1) D_{NH_3}(B) \frac{m(B)}{m(NH_3)} \Rightarrow M(B) = D_{NH_3}(B) \cdot M(NH_3) =$$

$$= 2 \cdot 17 = 34 \text{ г/моль}$$

$$2) 1 \text{ Ги} = 101 \text{ кПа} = 101 \cdot 10^3 \text{ Па}$$

$$\Downarrow \\ 0,1 \text{ атм} = 10100 \text{ Па}$$

Запишем ур-е Менделеева-Капеллерса

$$PV = \frac{m}{M} RT \Rightarrow M = \frac{mRT}{PV} = \frac{0,68 \cdot 8,31 \cdot 261}{10100 \cdot 8,56 \cdot 10^{-3}} \approx$$

$$\approx 17,06 \approx 17 \text{ г/моль}$$

$$3) \begin{array}{l} \text{газ А} - NH_3 \\ \text{газ Б} - PH_3 \end{array} \begin{array}{l} M_{(n^o)} N = 7 \\ M_{(n^o)} P = 16 \end{array}$$

пропорц. уравн. 2019г

у 5 ат

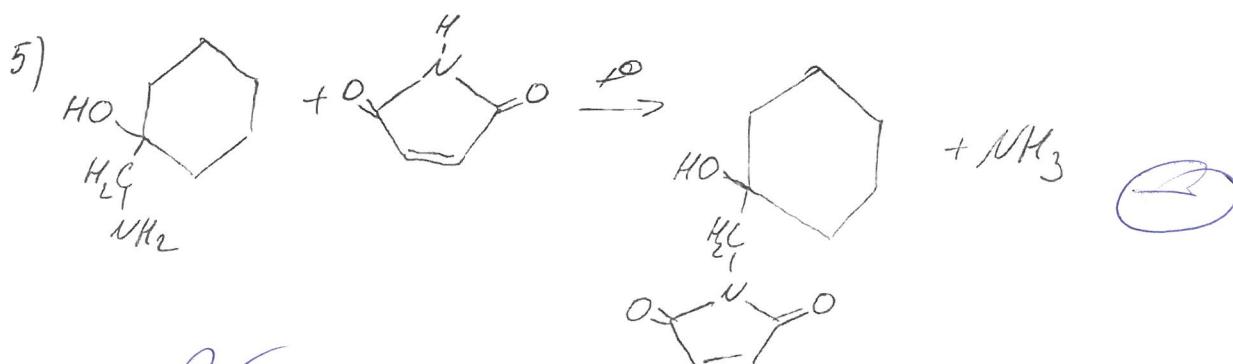
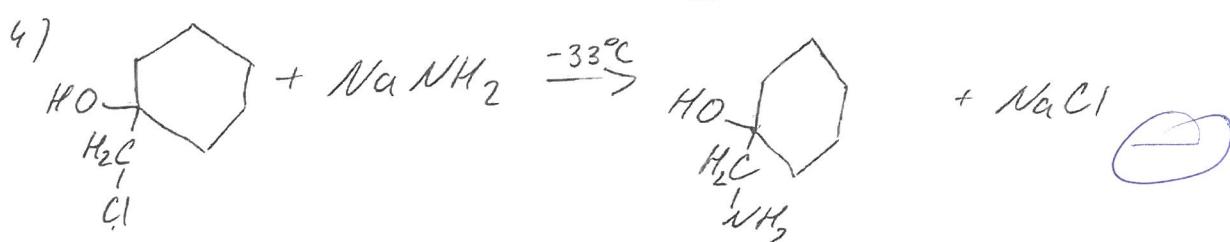
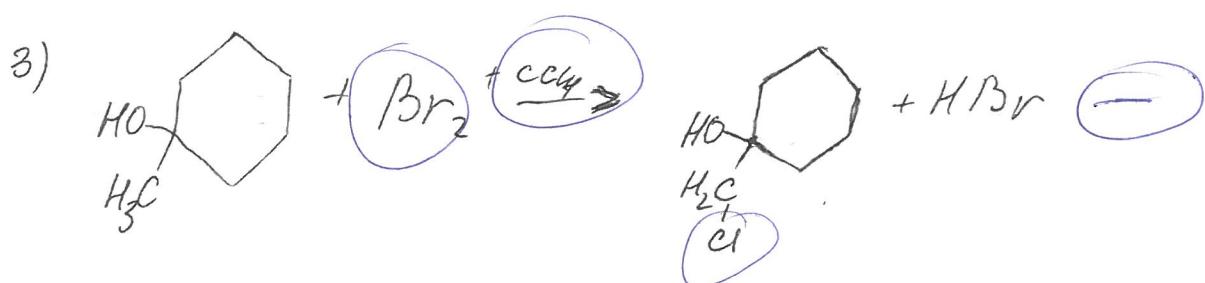
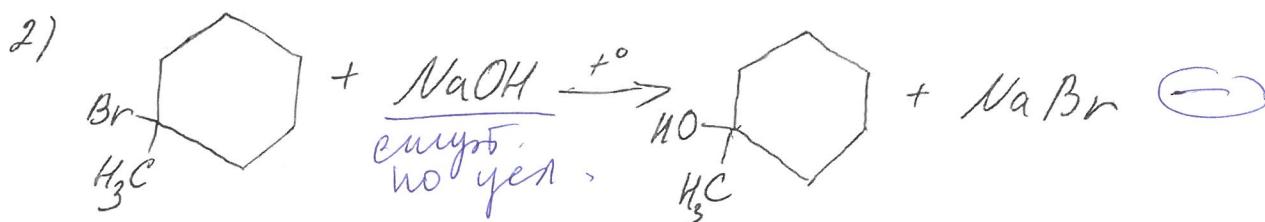
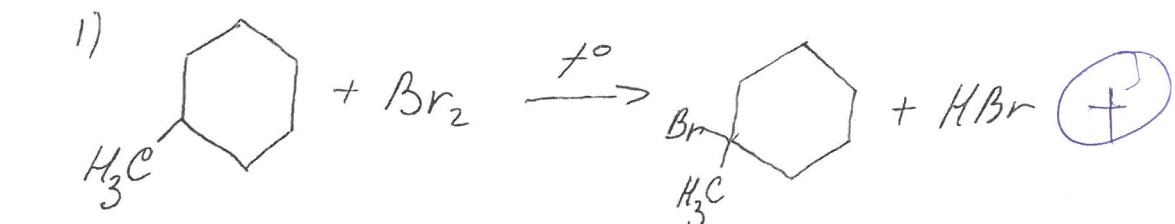
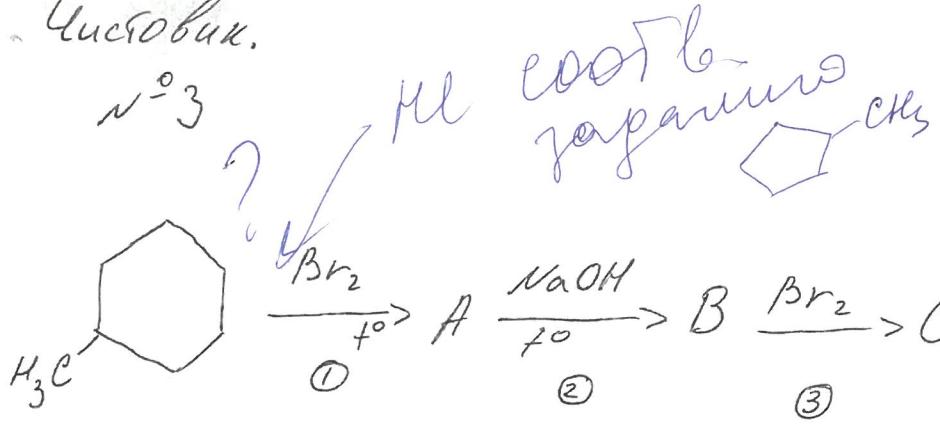
$$N^o - O$$

$$y.e.p.n = 2 \times 2 = 4 / 4$$

уравн. давл. конц. п. 102 кг/моль

Числовик.

X325034



25

4

Чистовик.

Х3 25034

106

Данные из таблицы:  $K_{kp}(C_6H_6) = 2,57 \frac{K \cdot K_2}{моль}$   
 $K_{kp}(CHCl_3) = 3,88 \frac{K \cdot K_2}{моль}$   
 $m(C_{10}H_8) = 64 г$   
250г растворителя  
нафталин  $C_{10}H_8$

Решение:

1) Найдём  $n(C_{10}H_8)$  - кол-во вещества,

$$M(C_{10}H_8) = 12 \cdot 10 + 8 = 128 \text{ г/моль}$$

$$n(C_{10}H_8) = \frac{m(C_{10}H_8)}{M(C_{10}H_8)} = \frac{64}{128} = 0,5 \text{ моль}$$

2) Рассчитаем

$$\mu(C_{10}H_8) = \frac{m \text{ нафталина}}{м растворителя} = \frac{n(C_{10}H_8)}{0,25} = 2 \text{ моль/кг}$$

3) Найдём изменение температуры замерзания для каждого из растворителей.

$$\Delta T_{зам}(C_6H_6) = K_{kp} \cdot \mu = 2,57 \cdot 2 = 5,14 K$$

$$\Delta T_{зам}(CHCl_3) = K_{kp} \cdot \mu = 3,88 \cdot 2 = 7,76 K$$

4) Теперь рассчитаем температуру кристаллизации  $p$ -роб.

$$\text{Из таблицы: } T(C_6H_6) = 5,5^{\circ}\text{C} = 278,5 K$$

$$T(CHCl_3) = -63,5^{\circ}\text{C} = 209,5 K$$

$$\text{Тогда } T_{зам} p\text{-ра} (C_6H_6) = 278,5 - 5,14 = 273,36 K \text{ или } 0,36^{\circ}\text{C}$$

$$T_{зам} p\text{-ра} (CHCl_3) = 209,5 - 7,76 = 201,74 K \text{ или } -71,26^{\circ}\text{C}$$

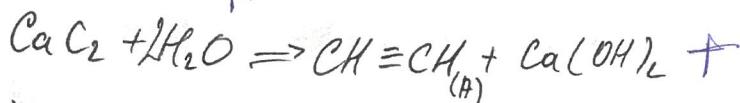
Ответ:  $C_{10}H_8$  в бензоле:  $T_{зам} p\text{-ра} = 273,36 K$  или  $0,36^{\circ}\text{C}$ .

$C_{10}H_8$  в хлорформе:  $T_{зам} p\text{-ра} = 201,74 K$  или  $-71,26^{\circ}\text{C}$ .

$$2 \times 2 + 2 \times 6 = 16$$

н° 4

- ① Бензольные соединения с  $\rho > 0$  с  $H_2O$ , выделены скобами.  
 2-бензольный газ. Предполагают, что  $A - CH \equiv CH$ .  
 $CH \equiv CH$  образуется при взаимодействии  $CaC_2$  с  $H_2O \Rightarrow$   
 $\Rightarrow X - CaC_2$

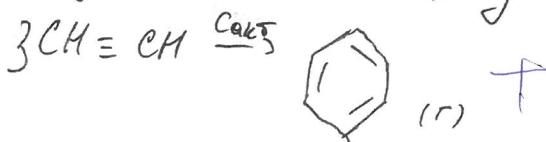
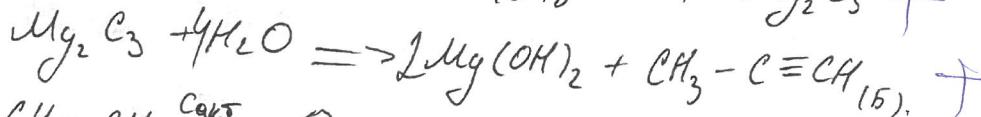


- ② Y-карбид.

Металлы, образующие карбиды, в одной группе  
 $Ca - \text{в II группе.}$

Рассмотрим карбид  $Mg_2C_3$

$$\chi(Mg) = \frac{2}{5} = 0,4 \text{ или } 40\% \Rightarrow Y - Mg_2C_3 +$$



$\left. \begin{array}{l} \text{Y-карбиды металлов} \\ \text{Be, Mg, Ca, Sr, Ba} \end{array} \right\}$

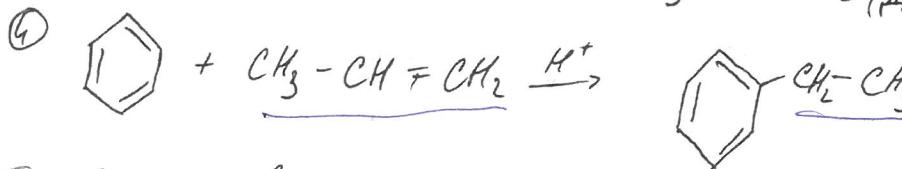
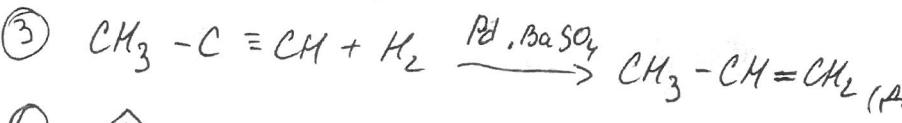
$$X_1Y_2Z_4 - 4x_2^2z^2$$

$$+ l_1^1 f_1^1 +$$

$$X_3^3 - \partial \delta$$

$$+ r_1^1 m - 6x_2^2 + x_1^1$$

$$= 13$$



⊖

- ⑤ В составе 3-его карбида входит металл 13 группы.  
 Металлы 13-й: B, Al, Ga, In, Tl.

Рассмотрим карбид  $Al_4C_3$ . Найдём массовую долю Al:

$$\omega(Al) = \frac{4 \cdot 27}{4 \cdot 27 + 12 \cdot 3} \cdot 100\% = 75\% +$$

Значит 2- $Al_4C_3$ .

